



ENGLISH DESCRIPTION BELOW

Directeur des opérations – Fabrication de machines d'emballage

Opportunité:

Situé dans l'ouest de l'île de Montréal, BellatRx est un important fabricant d'équipements d'emballage et de lignes complètes desservant un large éventail de secteurs, notamment les aliments, les boissons, les produits pharmaceutiques et nutraceutiques ainsi que les soins personnels en ce qui concerne des produits solides, liquides, en poudre et en granules.

Nous élargissons actuellement l'importance et la portée de nos activités au Canada, aux États-Unis et à l'étranger. Si vous avez les compétences, l'expérience, l'esprit d'équipe, la passion pour les produits de qualité et un service exceptionnel, nous aimerions vous rencontrer. www.bellatrx.com

Description de l'emploi:

Nous sommes présentement à la recherche d'un **directeur des opérations** expérimenté et basé à Montréal pour se joindre à notre équipe en croissance. Ce poste nouvellement créé relève directement du président et doit avoir une expérience pertinente dans la gestion, la supervision et la supervision de tous les aspects des opérations quotidiennes de fabrication de machines (ingénierie, gestion de projet, planification, production, approvisionnement, matériaux, expédition, sécurité et qualité), avec un minimum de 10 années d'expérience dans un poste similaire. Le poste contribue à atteindre les objectifs de ventes et de rentabilité grâce à la coordination du flux de travail, à l'amélioration de l'efficacité, au contrôle des coûts, à la qualité des produits et à la livraison en temps opportun. Poste permanent à temps plein. Rémunération concurrentielle et régime d'assurance collective. Stationnement gratuit est disponible. rh@bellatrx.com

Responsabilités:

Vos responsabilités incluront, sans toutefois se limiter à:

- Responsabilité globale des opérations, en tenant en compte la profitabilité des projets
- Participer et contribuer aux initiatives de planification stratégique et à l'établissement d'objectifs organisationnels
- Superviser les opérations quotidiennes, la surveillance du rendement et les possibilités d'amélioration continue dans les domaines de l'ingénierie, de la gestion de projet, de la planification, de la production, de l'approvisionnement, des matériaux, de l'expédition, de la sécurité et de la qualité
- Agir en tant que «coach» pour accompagner les gestionnaires dans l'exécution, la priorisation et le développement des compétences, tout en développant des stratégies interpersonnelles pour assurer un haut niveau d'engagement de l'équipe

- Rencontrer régulièrement le président pour passer en revue les réalisations et discuter des changements requis au niveau des buts, des objectifs et des stratégies opérationnelles découlant de la situation et des conditions actuelles
- Établir, suivre et respecter les indicateurs clés de performance (KPI), tout en communiquant régulièrement les progrès et résultats aux personnes concernées dans les domaines de la productivité, gestion des risques, performance financière du projet, qualité, service, matériaux et santé et sécurité
- Proposer et mettre en œuvre les changements organisationnels nécessaires pour assurer un équilibre entre la productivité, la qualité, le coût des opérations et l'efficacité
- Définir et maintenir les processus opérationnels à jour, y compris les processus de gestion de projet, d'ingénierie, de production et de matériaux.
- Veiller au respect des procédures et des contrôles conçus pour favoriser la communication et le flux adéquat de l'information au sein de l'organisation
- Guider les membres de l'équipe dans l'identification et la mise en œuvre d'améliorations continues
- Agir en tant que chef de projet pour certains projets, en fonction du profil du projet ou de la charge de travail
- Veiller à ce que les opérations respectent les normes de santé et de sécurité
- Vivre les valeurs de l'entreprise tous les jours et inspirer les autres à faire de même
- Soutenir le groupe de vente et gérer les projets spéciaux au besoin

Connaissances et aptitudes requises :

- Minimum de 10 ans et plus d'expérience pertinente en tant que leader dans un environnement de fabrication d'équipement, avec une exposition au processus BTO (Build to Order) et une capacité démontrée à améliorer la performance opérationnelle
- Doit posséder un baccalauréat en affaires ou dans un domaine connexe
- Diplôme en ingénierie (mécanique, industrielle ou électrique) ou MBA est un atout
- Fortes compétences en « lean manufacturing » et en analyse
- Excellentes compétences en leadership et capacité à attirer, motiver, développer, gérer et garder une équipe dynamique, talentueuse et diversifiée
- Excellentes compétences en communication et maîtrise de l'anglais et du français (écrit et parlé)
- Capacité à gérer plusieurs projets simultanément, tout en respectant des délais serrés
- Capable d'identifier, suivre et atteindre des objectifs à long terme et des objectifs trimestriels
- Forte capacité à déclencher et gérer le changement avec succès
- Bonne connaissance en suivi de budget
- Bonne connaissance des différents systèmes et processus d'amélioration continue
- Très motivé, énergique, axé sur les objectifs et forte initiative
- Aptitude à prendre les bonnes décisions dans des situations critiques et urgentes tout en réagissant bien sous pression
- Bon jugement et discrétion dans le traitement de questions sensibles ou confidentielles

- Connaissance des biens d'équipement, de l'industrie de l'emballage et des chaînes de fabrication : un atout
- La certification Six Sigma est un atout
- Excellente connaissance de MS Office & MS Project
- Connaissance d'un progiciel intégré (ERP) (Infor Syteline / Cloudsuite Industrial) est un atout
- Aucune restriction de voyage car des déplacements occasionnels peuvent être requis



Operations Director – Packaging machine manufacturer

Opportunity:

Located in the Montreal West Island, BellatRx is a leading manufacturer of packaging equipment and complete lines serving a broad range of industries including food, beverage, pharmaceutical, nutraceutical, and personal care for solid-dose products, liquid, powders, and granules.

We are currently expanding the size and scope of our business in Canada, in the USA and internationally. If you have the skills, experience, teamwork spirit, passion for quality products and exceptional service, we would like to meet with you.

Job Description:

We are presently seeking a Montreal-based, experienced **Operations Director** to join our growing team. This newly created role reports directly to the president and must have a successful track record in hands-on leading, managing and overseeing all aspects of day-to-day machine manufacturing operations (engineering, project management, planning, production, procurement, materials, shipping, safety and quality), with a minimum of 10 years of experience in a similar position. The position contributes to achieving sales and profitability objectives through coordination of workflow, increased efficiency, cost control, product quality and timely delivery. Permanent full-time position. Competitive compensation and group insurance plan. Free parking is available. hr@bellatrx.com

Responsibilities:

Your responsibilities will include, but are not limited to the following:

- Overall business operations responsibility with P&L accountability
- Participate and contribute in strategic planning initiatives and organizational goal setting
- Oversee day-to-day operations, performance monitoring and continuous improvement opportunities in the areas of engineering, project management, planning, production, procurement, materials, shipping, safety and quality
- Act as a “coach” to support managers in their execution, prioritization and skill development while developing interpersonal strategies to ensure a high level of team engagement
- Meet regularly with the president to review achievements and discuss required changes in goals, objectives and operational strategies resulting from the current situation and conditions
- Establish, track and meet key performance indicators (KPI), while regularly communicating the progress and results to the relevant persons in the areas of productivity, risk management, project financial performance, quality, service, materials and health and safety

- Propose and implement the necessary organizational changes to ensure that productivity, quality, cost of operations and efficiency are appropriately balanced
- Define and maintain up-to-date operational processes, including project management, engineering, production and materials processes
- Ensure adherence to procedures and controls which are designed to promote communication and adequate information flow within the organization
- Guide team members in identifying and implementing continuous improvements
- Act as a project manager for some projects, as required depending on project profile or workload
- Ensure that operations comply with health and safety standards
- Live the corporate values every day and inspire others to do the same
- Support the sales group and handle special projects as required

Qualifications:

- Minimum 10 years + of relevant experience as a successful leader in a capital equipment manufacturing environment, with exposure to the Build to Order (BTO) process and with a demonstrated ability to improve operational performance
- Must have a bachelor's degree in business or in a related field
- Engineering (mechanical, industrial, or electrical) or MBA degree is an asset
- Strong lean manufacturing and analytical skills
- Excellent leadership skills and ability to attract, motivate, develop, manage and retain a dynamic, talented and diverse team
- Excellent communicational skills & fluency in English and French (both written and spoken)
- Ability to manage multiple projects simultaneously, while meeting tight deadlines
- Able to identify, track and achieve long term goals and quarterly targets
- Strong ability to successfully trigger and manage change
- Good knowledge of budget tracking
- Good knowledge of the various continuous improvement systems and processes
- Highly motivated, energetic, goal oriented, strong initiative and self-starter
- Ability to make the right decisions in critical and urgent situations while reacting well under pressure
- Demonstrated experience in using sound judgment and discretion in dealing with sensitive or confidential matters
- Knowledge of capital equipment, packaging industry and manufacturing lines is an asset
- Six Sigma certification is an asset
- Excellent knowledge of MS Office & MS Project
- Knowledge of ERP (Infor Syteline / Cloudsuite Industrial) is an asset
- No travel restrictions as occasional travelling may be required